

Gamma Chimica, la family company con radici italiane e visione internazionale

L'azienda di Lainate fa un primo bilancio di risultati e nuovi progetti dopo l'acquisizione da parte del Gruppo Stockmeier

Fatturato 2022 in crescita del 13% a 310 milioni di euro. Gamma Chimica non poteva festeggiare meglio il primo anno nel Gruppo Stockmeier che ne ha acquisito il 51% a luglio 2022 affiancando uno dei fondatori, Giuseppe Mearini, tuttora al vertice dell'azienda. Molte sono le caratteristiche in comune con la multinazionale tedesca. Entrambe esempi di eccellenza imprenditoriale in continuo sviluppo, mantengono salda la cultura familiare ancorata ai valori dei fondatori: massima attenzione alle persone, capacità di innovare e guardare al futuro, forte impronta tecnologica. La crescita è una costante nella storia di Gamma Chimica. Nata nel 1980 a Lainate, nell'hinterland milanese, diventa in pochi anni un'eccezione del *made in Italy* e un riferimento nella distribuzione di materie prime sul mercato italiano. Gamma Chimica opera nel segmento intermedio della filiera: acquista materie prime dai grandi produttori mondiali e le rivende ad aziende di vari settori industriali, che le utilizzano per realizzare prodotti finiti. Cosmetica, detergenza, home-care e farmaceutica sono i settori trainanti ai quali si aggiungono agroalimentare, edilizia, tessile, automotive. Gamma Chimica è un distributore, non arriva al consumatore finale, tuttavia i suoi prodotti (glicoli, amine, acidi grassi, tensioattivi ecc.) sono presenti ovunque nella vita quotidiana, all'interno di cosmetici e profumi, detersivi per la casa, accessori per auto, tessuti, farmaci.

In quanto protagonista della filiera «Gamma Chimica ha un ruolo fondamentale: garantire alle imprese di prodotti *consumer* un flusso distributivo di materie prime efficiente e affidabile, ad elevato contenuto tecnologico. Siamo in grado di affiancare i clienti anche nella risoluzione di problemi formulativi e normativi, coinvolgendo i produttori nell'individuare nuovi componenti e soluzioni alternative su misura» spiega Giuseppe Mearini. «Abbiamo una rete di fornitori specializzati da tutto il mondo. Assicuriamo la reperibilità dei componenti più ricercati e una logistica efficiente per consegne veloci e servizi personalizzati. A questo si

- **150.000t spedite**
- **2.500 clienti**
- **52.000mq area magazzini**

aggiunge un controllo qualità rigoroso e accurato, in linea con i più elevati standard europei, attestato dalle numerose certificazioni ottenute».

Ogni anno l'azienda acquista 2.000 materie prime ed effettua 150.000 tonnellate di spedizioni a 2.500 clienti che si trovano per la maggior parte in Italia. La rete di fornitori include grandi produttori come Basf, KLK, Emerald, Thor, Zschimmer&Schwartz, Ineos. Durante l'emergenza Covid, solidità della rete ed efficienza hanno consentito a Gamma Chimica di garantire ai clienti consegne puntuali e continue per far fronte all'incremento di richieste di igienizzanti e disinfettanti da parte di ospedali, comunità e grande distribuzione.

Il sistema logistico di Gamma Chimica ruota attorno ai magazzini di Castelnovetto (Pavia): un'area di 52.000 mq con capacità di stoccaggio in serbatoi di 3.800 tonnellate, di cui 800 in cisterne riscaldate. Castelnovetto è un centro di innovazione tecnologica in continuo sviluppo. Negli ultimi due anni la capacità di stoccaggio in cisterne riscaldate è raddoppiata. Qui è attiva la *Clear Room*, un laboratorio ad atmosfera controllata (pressione, umidità e



Clear Room

bassissima presenza di microparticelle di polvere in sospensione) progettato per rispondere alle esigenze di controllo di purezza, qualità e sicurezza di prodotti in settori regolamentati come l'alimentare, il cosmetico e il farmaceutico. Tutto è studiato per garantire la massima purezza dell'ambiente: le persone che vi lavorano indossano tute sterili, copriscarpe, cuffie e mascherine. Linee dedicate garantiscono infustamento e stoccaggio in condizioni controllate. Attenzione agli imballi (che vengono protetti per escludere possibili contaminazioni ambientali) e a tutta la catena da produttore a cliente permettono di distribuire il prodotto sfuso e infustato nel pieno rispetto delle normative.

LA SOSTENIBILITÀ COME GUIDA STRATEGICA.

La conduzione di un business sostenibile, rispettoso dell'ambiente, del benessere e della sicurezza delle persone, è una priorità per Gamma Chimica. I processi aziendali sono sottoposti a verifiche continue per minimizzare gli impatti ambientali, promuovendo l'utilizzo efficiente delle risorse energetiche e naturali, la riduzione dei rifiuti e delle emissioni, la sicurezza sul posto di lavoro. In questa direzione, l'adesione a *Responsible Care*, il programma volontario dell'industria chimica mondiale che sancisce l'impegno delle imprese a migliorare continuamente prodotti, processi e comportamenti in termini di sicurezza, salute e ambiente. Nel 2022 Gamma Chimica ha ottenuto la certificazione *Ecovadis* per misurare e migliorare il percorso di sostenibilità di tutta la catena del valore e aumentare l'impatto positivo per la società e l'ambiente.

«Promuoviamo in tutta l'azienda pratiche virtuose per ridurre l'impatto ambientale delle nostre attività. Un impegno che ci ha consentito, di recente, di ottenere la certificazione ISO 14064-1 per il monitoraggio, la gestione e la rendicontazione dei gas serra» spiega la Dott.ssa Daniela Pedersoli, responsabile sostenibilità. «L'illuminazione a LED intelligente, che



Magazzino di Castelnovetto (PV)

integra quella esterna e spegne la luce se non sono presenti persone nell'ambiente illuminato, ha determinato un risparmio energetico del 20%. Abbiamo limitato le quantità di materiali inviati in discarica grazie all'adozione del riciclo su larga scala e strategie di riduzione dei rifiuti».

Per quanto riguarda la rete distributiva, Gamma Chimica ricerca continuamente soluzioni più sostenibili: privilegia, in questo senso, il trasporto intermodale, che offre vantaggi in termini di sicurezza, riduzione del traffico stradale a favore di treni e navi, mitigazione dell'impatto ambientale.

«Siamo attenti anche ai consumatori finali che orientano sempre di più le scelte d'acquisto verso prodotti green e formule eco-compatibili, prediligendo aziende e brand rispettosi dei principi di sviluppo sostenibile. In quest'ottica, dialoghiamo continuamente con i produttori per cercare alternative sostenibili, 100% vegetali, ai derivati dal petrolio. Aderiamo al *Roundtable on Sustainable Palm Oil* per l'utilizzo e la distribuzione di prodotti derivati dalla coltivazione sostenibile di palme da olio» aggiunge la Dott.ssa Pedersoli.



Magazzino di Castelnovetto (PV)

Gamma Chimica è principalmente un'azienda di persone «da sempre il nostro patrimonio più prezioso» conclude Mearini. «Ogni lavoratore ha caratteristiche individuali che siamo attenti a valorizzare senza distinzioni. Consideriamo in particolare la parità di genere una scelta etica e un'opportunità straordinaria per consolidare il nostro brand, favorire la crescita aziendale e il successo commerciale. Per promuovere una cultura inclusiva abbiamo creato un Comitato per le Pari Opportunità. Sosteniamo iniziative di welfare e di equilibrio vita-lavoro, impegnandoci al contempo a garantire un ambiente di lavoro sicuro, ergonomico e confortevole».